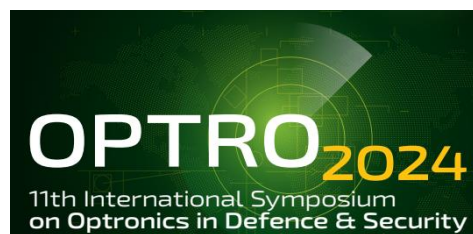


★ 11TH INTERNATIONAL SYMPOSIUM ON OPTRONICS IN DEFENCE & SECURITY

- Du 23 au 25 janvier 2024
- 300 participants
- Audience Internationale
- Lieu : Centre de Congrès Cité Mondiale
- Tickartes TBM offers aux 300 participants
- <https://www.3af-optro.com/home>



Pour la première fois, le symposium OPTRO2024 se déroulera à Bordeaux, pôle renommé dans le domaine de l'optique et de la photonique. Bordeaux abrite le Laser Megajoule, l'installation d'allumage française.

OPTRO est l'événement européen destiné aux ingénieurs et scientifiques dans le domaine de l'optronique.

Pour sa 11^{ème} édition, OPTRO2024 mettra en avant les lasers en optronique. En réunissant des spécialistes de premier plan issus d'institutions, d'agences, d'industries et de laboratoires de recherche, le symposium offre des opportunités d'échanges fructueux entre collègues de différents pays et disciplines.

OPTRO2024 présentera les récents progrès en optronique dans les domaines de la défense et de la sécurité, ainsi que les perspectives offertes par la photonique dans un futur proche grâce aux technologies émergentes.

OPTRO2024 accueillera une exposition au sein du centre de conférences, offrant une opportunité d'échange sur l'innovation et les produits.

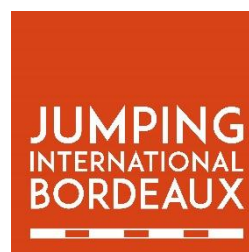
Le "EPIC Roundtable 2024" réunira un forum dédié à un sujet spécifique.

Les communications des doctorants seront mises en avant par le "Prix de la meilleure communication de doctorat OPTRO 2024".

Le "Prix OPTRO 2024" sera attribué le 24 janvier 2024.

★ JUMPING INTERNATIONAL DE BORDEAUX 2024

- Du 1^{er} au 4 février 2024
- 60 000 visiteurs
- Audience Internationale
- Lieu : Parc des Expositions
- <https://www.jumping-bordeaux.com/>



L'élite mondiale des sports équestres se donne rendez-vous en 2024 au Jumping International de Bordeaux pour vous faire vibrer au rythme des plus belles épreuves du circuit international. Le Jumping International de Bordeaux fait place à 2 entités destinées à mettre en relation le public et les professionnels du milieu du cheval : le Salon des Etalons de Sport de Bordeaux, qui est devenu aujourd'hui un événement incontournable de la filière de l'élevage Français et

le tout nouveau Forum Santé Equine, qui a pour objectif de permettre à tous de s'informer et d'échanger sur les nombreux sujets du bien-être du cheval.

✦ WORLD IMPACT SUMMIT

- Du 7 au 8 mars 2024
- 10 000 participants
- Audience Internationale
- Lieu : Palais 2 l'Atlantique
- <https://worldimpacts Summit.com/>



Le plus grand rassemblement des acteurs et des solutions pour la transition écologique. 2 jours dédiés à l'écosystème de l'impact positif qui fédère 10 000 professionnels et grands acteurs de la transition écologique, économique et environnementale, publics et privés, collectifs, investisseurs et 300 innovateurs qui s'engagent pour la planète.

Elles sont les plus vulnérables face au changement climatique et ce sont aussi elles qui s'engagent pour diriger le changement. C'est face à ces constats, et afin de redonner aux femmes leur juste place dans les débats, que nous avons souhaité placer l'édition 2024 du World Impact Summit sous le signe de l'engagement des femmes dans la transition écologique, thématique à fort enjeu qui sera le fil rouge de cette édition.

✦ ASSISES DES ENTREPRENEURS ET DIRIGEANTS CHRÉTIENS

- Du 15 au 16 mars 2024
- 2 000 participants
- Audience Nationale
- Lieu : Palais 2 l'Atlantique
- Tickartes TBM offerts aux 2 000 participants
- <https://www.lesedc.org/les-assises-des-edc/>



Les membres des Entrepreneurs et Dirigeants Chrétiens se rassemblent chaque année lors des assises des EDC, un temps pour réfléchir et échanger sur la pensée sociale chrétienne appliquée à l'entreprise et à l'économie.

✦ CONGRESS OF THE EUROPEAN ASSOCIATION OF HOSPITAL PHARMACISTS

- Du 20 au 22 mars 2024
- 3 500 participants
- Audience Européenne
- Lieu : Palais 2 l'Atlantique
- Tickartes TBM offerts aux 3 500 participants
- <https://www.eahp.eu/congresses>



Les sociétés professionnelles, les décideurs politiques et les parties prenantes concernées doivent agir en coopération afin que les écoles de pharmacie disposent de diplômés suffisamment qualifiés et en nombre suffisant pour garantir que les futurs postes au sein des équipes de soins de santé soient durables. Il est également de notre responsabilité commune de mesurer, d'analyser et de montrer aux décideurs l'impact réel des interventions

Office de Tourisme et des Congrès Bordeaux Métropole
Bordeaux Convention Bureau
12 Cours du 30 Juillet,
33000 Bordeaux, FRANCE
+33 (0)5 56 52 53 11



hospitalières et pharmaceutiques cliniques sur les résultats des soins de santé et les paramètres pharmaco-économiques, permettant ainsi une élaboration de politiques véritables, fondées sur des valeurs et fondées sur des données probantes.

★ CONGRÈS DU GROUPE FRANCOPHONE DE RADIOTHÉRAPIE EN UROLOGIE

- Du 21 au 22 mars 2024
- 300 participants
- Audience Internationale
- Lieux : Centre de Congrès Cité Mondiale
- Tickartes TBM offerts aux 300 participants
- <https://www.gfru.org/>



Le GFRU est né de la volonté partagée d'un groupe d'amis français, belges, suisses, québécois et marocains de se retrouver autour des cancers urologiques.

Il est dédié aux radiothérapeutes de tous les pays francophones et spécialisés dans les cancers de la prostate, du rein, de la vessie, du testis, ...

Nous avons fait le constat que dans les congrès d'urologie, la diversité des spécialistes présents (chirurgiens, oncologues médicaux...), limitait les discussions techniques autour de la radiothérapie. Nous proposons donc un congrès dédié aux oncologues radiothérapeutes abordant des questions techniques propres à notre spécialité.

L'objectif est d'échanger sur nos pratiques respectives et les techniques que nous utilisons, et à termes, de pouvoir uniformiser nos techniques d'irradiation.